

PARSON ADHESIVES, INC.



Tel. 61 840 47 37, kleje@astat.com.pl
www.astat.com.pl

SONLOK™ 3243

Klej anaerobowy zapobiegający samoodkręcaniu

SONLOK 3243 jest średniowytrzymałym, szybkoschnącym anaerobowym klejem zapobiegającym i zabezpieczającym przed samoodkręcaniem się gwintów. Przeznaczony do klejenia i uszczelniania połączeń gwintowych, może być stosowany również do mocowania części cylindrycznych.

SONLOK 3243 jest odporny na działanie wyższych temperatur, wibracji, wody, gazów, olejów, węglowodorów i wielu innych chemikaliów.

Zastosowanie:

- Idealny dla materiałów mniej aktywnych np: stal nierdzewna, powierzchnie polerowane
- Nadaje się do średnic w zakresie ¼" do ¾" (6 to 20 mm)
- Łączy i zabezpiecza śruby zwykłe i dwustronne, nakrętki w przekładniach i silnikach.
- Nadaje się do łączenia na ruchomych i wibrujących częściach maszyn
- Może być użyty na powierzchniach nieoczyszczonych
- Posiada certyfikaty: WRAS i NSF
- Posiada specyfikacje wojskowe: MIL-S-46163 Type II Grade N
MIL-S-22473E Letter Grade CVV

Właściwości kleju:

Skład:	Ester akrylanu dwumetylowego
Kolor:	Niebieski, fluorescencyjny
Lepkość: (Brookfield RVT)	2,250 cps przy 25 °C
Gęstość:	1.07
Maksymalna średnica Dla gwintu/szczeliny:	(M36) 3/4 " / 0.20 mm
Temperatura zapłonu:	> 100 °C
Okres magazynowania:	2 lata

Właściwości utwardzonego kleju:

Wstępny czas wiązania:	10-12 minut
Funkcjonalny czas wiązania:	1 - 3 godzin
Pełny czas wiązania:	24 godziny
Współczynnik rozszerzalności cieplnej:	80×10^{-6}
Moment zrywający:	20 Nm
Moment całkowity:	7 Nm
Temperatura stosowania:	-55 do 150 °C

Odporność chemiczna:

Środek chemiczny	Temp.	% odporności przy	
		500 h	1000 h
Aceton	22 °C	95	90
Etanol	22 °C	100	100
Olej silnikowy	125 °C	95	95
Benzyna	22 °C	100	100
Płyn hamulcowy	22 °C	100	100
Woda	87 °C	90	80

Aplikacja kleju:

Powierzchnie powinny być suche, czyste i wolne od substancji zanieczyszczających. Niewielką ilość kleju należy nanieść bezpośrednio na powierzchnie gwintową nakrętki, śruby itp. SONLOK 3243 wypełnia wolne szczeliny w połączeniach gwintowych.

Magazynowanie:

Kleje anaerobowe powinny być składowane w chłodnych i suchych pomieszczeniach w temperaturach od 5°C do 20°C. Nie należy używać pojemników po zużytych klejach.

UWAGA: Materiał zawarty w niniejszym opracowaniu został przygotowany w oparciu o najlepszą wiedzę i służy jedynie celom informacyjnym. Parson Adhesives, Inc. nie ponosi odpowiedzialności za wybraną przez użytkownika metodę lub sposób jej zastosowania, a w konsekwencji za uzyskane przez niego rezultaty. Sprawą użytkownika jest także podjęcie odpowiednich środków ostrożności, aby uniknąć ew. ryzyka dla produkcji i osób, wiążącego się z użytkowaniem produktu. Parson Adhesives, Inc nie uwzględnia żadnych roszczeń związanych z uszkodzeniem, zniszczeniem produkcji czy utratą zysku. Stanowisko to wynika z faktu, że Parson Adhesives, Inc nie ma kontroli nad sposobami korzystania z produktu przez poszczególnych użytkowników, nie może zatem współuczestniczyć w konsekwencjach ew. błędów czy niedopatrzeń. Radzimy, aby każdy użytkownik, przed zastosowaniem produktu, przeprowadził własną próbę posługując się przedstawionymi tu danymi jako przewodnikiem. Ten produkt może być objęty jednym lub większą liczbą patentów lub opatentowanych aplikacji amerykańskich lub innych krajów.